

INSTRUKCJA OBSŁUGI



CE

ECT 6240M

Praska hydrauliczna akumulatorowa 6T

Wprowadzenie

- Przed rozpoczęciem korzystania z praski należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi
- Praski należy używać tylko i wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem
- Instrukcję obsługi praski należy zachować na cały czas jej użytkowania
- Dysponent praski musi:
 - zapewnić osobie obsługującej praskę stały dostęp do instrukcji obsługi
 - upewnić się, że zalecenia zawarte w niniejszej instrukcji są zrozumiałe dla osoby obsługującej praskę

Spełniane normy

Dyrektywy UE	2006/42/EC (Dyrektywa maszynowa) 2014/30/EU (Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej)
Normy	EN55014-1:2017/A11:2020 EN55014-2:2015 EN ISO 12100:2010 EN62841-1:2015/AC:2015

1. Bezpieczeństwo w miejscu pracy

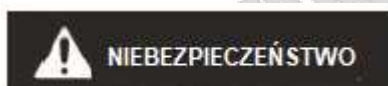
Miejsce pracy należy utrzymywać w czystości i porządku. Zaśmiecone, niedoświetlone miejsca pracy sprzyjają wypadkom.

- a. Narzędzie nie jest izolowane. Nie używać na przewodnikach będących pod napięciem
- b. Nie używać praski w miejscach narażonych na wysoką temperaturę lub w otoczeniu płynów wybuchowych. Zwrócić uwagę na stan elementów uszczelniających w prasce
- c. Osoby postronne i dzieci nie powinny przebywać w zasięgu pracy praski hydraulicznej ponieważ mogą one odwrócić uwagę operatora i doprowadzić do wypadku.

2. Bezpieczeństwo elektryczne

- d. Upewnić się, że styki akumulatora pasują do gniazda akumulatora w prasce. Nie wprowadzać żadnych modyfikacji styków lub gniazda akumulatora
- e. Nie wystawiać praski, akumulatora, ładowarki na deszcz lub nadmierną wilgotność. W przypadku dostania się wody do wnętrza praski może dojść do porażenia prądem elektrycznym
- f. Nie odłączać ładowarki od gniazda ciągnąc za kabel. Uszkodzony lub splątany kabel może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym
- g. Jeśli ładowarka została uszkodzona lub upadła, nie podejmować prób jej samodzielnej naprawy. W tym wypadku należy ją zwrócić do autoryzowanego serwisu dystrybutora. Uszkodzona ładowarka może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym
- h. Optymalna temperatura do ładowania to 10°C~40°C. Upewnić się, że w trakcie ładowania ładowarka i akumulator nie są zasłonięte lub przykryte.
- i. W przypadku burzy odłączyć ładowarkę z sieci
- j. Nie wrzucać akumulatora do ognia oraz nie doprowadzać do jego zwarcia, ponieważ może to doprowadzić do wybuchu
- k. Praskę trzymać z dala od dzieci i innych osób, które są niezaznajomione z jej obsługą

3. Bezpieczeństwo obsługi podczas pracy



- l. W trakcie pracy z praską zachować ostrożność i rozsądek. Nie przystępować do pracy jeśli jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu czy leków. Chwila nieuwagi może skutkować poważnym uszczerbkiem na zdrowiu.
- m. Stosować środki zabezpieczenia osobistego, takie jak maska, kask, izolowane obuwie, rękawice ochronne itp. aby zredukować ryzyko obrażeń.
- n. Nie ubierać luźnego stroju i biżuterii. Włosy, ubrania i rękawiczki trzymać z dala od ruchomych elementów. Luźne części stroju, długie włosy, biżuteria mogą zostać „wkręczone” w ruchome elementy praski
- o. Regularnie konserwować praskę. Sprawdzać praskę pod kątem nieprawidłowej geometrii, skręcenia ruchomych elementów, uszkodzeń, pęknięć lub jakichkolwiek innych czynników mogących mieć wpływ na pracę praski. Jeśli zauważono jakiegokolwiek nieprawidłowości, naprawić praskę przed ponownym użyciem. Wiele wypadków jest spowodowanych przez nieprawidłową konserwację narzędzi.
- p. Praski należy używać zgodnie z przeznaczeniem i jej parametrami. Praska używana poprawnie będzie osiągała optymalne efekty pracy.
- q. Nie wkładać palców w okolice głowicy praski w trakcie jej pracy. Palce które znajdują się w zasięgu głowicy mogą zostać bardzo łatwo zmiażdżone.

4. Zasada pracy praski




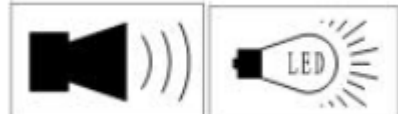

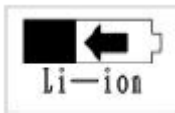
Praska ECT-240 po założeniu szczęk i matryc R22 może zaciskać końcówki Cu/Al w zakresie 6-240mm². Po założeniu ostrzy można przecinać przewody do 40mm, linkę stalową 13mm, spłoty drutowe itp. Przy zastosowaniu odpowiednich akcesoriów można również wykrawać otwory do ø64mm w miękkich blachach stalowych lub ze stali nierdzewnej.

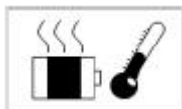
▪ Specyfikacja

Maksymalna siła ściskania	55KN
Skok tłoczyska	13mm
Zakres ściskania	Cu 240mm ² Al. 185mm ²
Czas ścisku	5s
Temperatura otoczenia	10°C~40°C
Napięcie akumulatora	18V
Czas ładowania	Ok. 1h
Opakowanie	Plastikowa walizka
Akcesoria:	
Standardowe matryce (R22)	Szczęki do montażu matryc, matryce: Cu16~240mm ² (16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240)
Akumulator	1szt.
Ładowarka	1szt.
Ostrza tnące	Adapter do montażu ostrzy, ostrza: UC40, UCACSRR
Akcesoria opcjonalne	UA6P - zestaw do wykrawania otworów

Opis funkcji

Charakterystyka najważniejszych elementów systemu

	Automatyczne cofanie tłoczyska przywracające go do pozycji początkowej, gdy osiągnięte zostanie maksymalne ciśnienie pracy
	Manualne cofanie tłoczyska pozwala użytkownikowi na jego przywrócenie do pozycji początkowej w przypadku wybrania nieprawidłowego przewodu
	Głowicę praski można płynnie obracać o 360° w osi podłużnej, aby uzyskać lepszy dostęp do ciasnych narożników i innych trudno dostępnych miejsc
	W przypadku błędu wyemitowany zostanie pojedynczy sygnał dźwiękowy, a ekran podświetli się na czerwono
	Cała praska jest obsługiwana przez jeden przycisk, co sprawia, że jej obsługa jest łatwa i zapewnia lepszy chwyt w porównaniu do prasek z dwoma przyciskami.
	Akumulator Li-ion nie ma efektu pamięci i nie rozładowuje się samoczynnie, jego czas ładowania jest krótki. Nawet po długim okresie bezczynności praska jest gotowa do pracy. Dodatkowo akumulator Li-ion w porównaniu z akumulatorami NiMH zapewnia lepszą pojemność przy tych samych gabarytach i wadze.



Czujnik temperatury powoduje, że praska przerwie pracę, gdy temperatura przekroczy 60°C. Po przekroczeniu temperatury wyemitowany zostanie również sygnał dźwiękowy. Wznowienie pracy będzie możliwe dopiero po powrocie temperatury do normalnej.

Działanie	Czerwona dioda LED	Biała dioda LED	Brzęczyk
Podłączenie akumulatora	Najpierw świeci przez 1s, potem dwa razy miga, następnie gaśnie	X	X
Naciśnięcie przycisku (praca silnika)	X	Świeci	X
Zwolnienie przycisku (praca silnika przerwana)	X	Świeci przez 20s, następnie wyłącza się	X
Ponowne naciśnięcie przycisku w ciągu 20s od jego zwolnienia	X	Świeci	X
Wyczerpany akumulator (silnik nie pracuje)	Miga trzykrotnie	X	Trzykrotny sygnał dźwiękowy jednocześnie z miganiem czerwonej diody
Wyczerpany akumulator (silnik pracuje)	Świeci przez 3s	X	Trzykrotny sygnał dźwiękowy

5. Obsługa praski

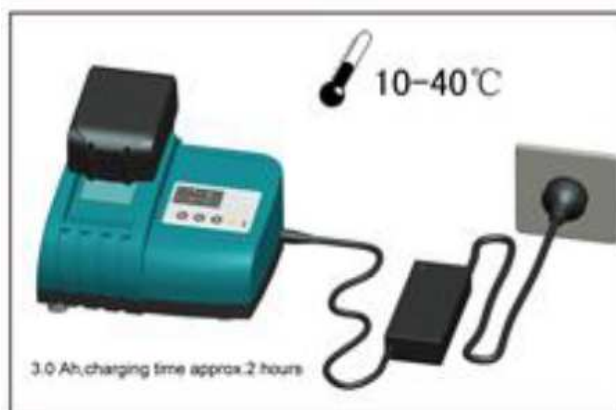
- Sprawdzić praskę przed przystąpieniem do pracy. Upewnić się, że praska jest kompletna i nie ma uszkodzeń

Ładowanie

Wsadzić akumulator do ładowarki i podłączyć wtyk ładowarki do gniazda sieciowego. Upewnić się, że temperatura otoczenia mieści się w przedziale 10°C~40°C. Czas ładowania wynosi ok. 1h.



1.



2.

• Obsługa praski

1) Najpierw należy sprawdzić czy świeci wskaźnik LED. Jeśli wskaźnik świeci dłużej niż 5s, oznacza to, że akumulator jest wyczerpany i należy go naładować lub wymienić na w pełni naładowany.

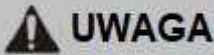
2) Wybrać odpowiednie matryce do danego zastosowania

Nie obsługiwać praski bez założonych matryc.

Włożyć matryce do otwartej głowicy. Sprawdzić, czy matryce zostały prawidłowo umieszczone w głowicy przed rozpoczęciem zaciskania.

3) Zaciskanie jest inicjowane przez naciśnięcie przycisku, które sprawia, że matryce wykonują ruch zamykający. Materiał zaciskany jest umieszczony nieruchomo w połowie matryc zaciskających, a część ruchoma zbliża się do punktu kompresji

4) Cykl zaciskania kończy się gdy matryce zetkną się ze sobą i osiągnięta jest maksymalna siła zaciskania. Po ukończeniu zaciskania tłok automatycznie wraca do pozycji pierwotnej. Następnie można rozpocząć kolejny cykl zaciskania lub zakończyć pracę otwierając zatrask i wyjmując zaciskany materiał z głowicy.



Proces zaciskania może być przerwany w dowolnym momencie przez zwolnienie przycisku.

1. Nie uderzać jakichkolwiek części praski, ponieważ może to doprowadzić do wypadku zagrażającemu zdrowiu użytkownika
2. Nie obsługiwać praski bez założonych matryc, ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia praski i wypadku zagrażającego zdrowiu użytkownika
3. Wbudowany zawór bezpieczeństwa przechodzi rygorystyczną kontrolę przed wprowadzeniem narzędzia do obrotu. Niewykwalifikowane osoby nie powinny regulować ciśnienia praski. Jeśli ciśnienie jest niewystarczające, należy zwrócić narzędzie do serwisu dystrybutora. Pracę można wznowić tylko po sprawdzeniu i przetestowaniu praski przez serwis dystrybutora.

6. Konserwacja i serwis

Praska jest urządzeniem precyzyjnym, które należy eksploatować prawidłowo i nie demontować jej podzespołów. Wszelkie czynności serwisowe powinny być wykonywane przez wykwalifikowany serwis dystrybutora.

- 1) Praskę utrzymywać w stanie suchym. Woda może doprowadzić do korozji elementów praski. Jeśli doszło do kontaktu z wodą wyjąć akumulator aż do całkowitego wysuszenia narzędzia
- 2) Unikać nadmiernych wahań temperatury w otoczeniu praski, ponieważ mogą one doprowadzić do deformacji plastikowych elementów praski, skrócenia żywotności elementów elektronicznych i akumulatora
- 3) Nie używać jakichkolwiek środków chemicznych do czyszczenia praski. W celu wydłużenia żywotności praski zaleca się wymianę oleju hydraulicznego raz na rok.
- 4) Jeśli praska nie będzie używana przez dłuższy czas, upewnić się, że tłok jest w pozycji początkowej, wyczyścić korpus praski wraz z matrycami i nasmarować je olejem odpornym na rdzę. Odłożyć praskę do walizki i przechowywać w suchym otoczeniu.
- 5) Uszczelnienia wewnątrz praski po dłuższym użytkowaniu ulegną w pewnym stopniu przetarciu. Jeśli wyciek oleju jest znaczący, należy skontaktować się z dystrybutorem w celu wymiany uszczelnień.

UWAGA

PRZECZYTAĆ UWAŻNIE PONIŻSZĄ INFORMACJĘ

Lista elementów praski oraz szczegóły dotyczące ich wymiany zostały podane tylko do celów referencyjnych. Producent i dystrybutor nie zaleca oraz nie udziela żadnej gwarancji w przypadku wszelkich prób samodzielnej naprawy lub wymiany elementów praski. Wszystkie naprawy i wymiany elementów praski powinny być wykonywane przez autoryzowany serwis dystrybutora. Wszelką odpowiedzialność za samodzielną naprawę lub wymianę elementów praski i związane z tym ryzyko ponosi kupujący.

7. Ochrona środowiska



Urządzenie podlega dyrektywie WEEE 2002/96/EC. Symbol jak obok (umieszczony na obudowie przyrządu) oznacza, że produkt musi być utylizowany oddzielnie i powinien być dostarczany do odpowiedniego punktu zbierającego odpady. Nie należy go wyrzucać razem z odpadami gospodarstwa domowego.

Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej tego wyrobu, lokalnymi służbami odpowiedzialnymi za zarządzanie odpadami lub przedstawicielem przedsiębiorstwa.

www.biall.com.pl

www.biall.com.pl

www.biall.com.pl

MM:2021-04-20

ECT6240M nr kat. 307622

Praska akumulatorowa 6T

Wyprodukowano w Chinach

Importer: BIALL Sp. z o.o.

Ul. Barniewicka 54C

80-299 Gdańsk

www.biall.com.pl